

## Air<sup>++</sup>R200 刚性手工聚脲

### 产品简介

R200 刚性手工聚脲由改性树脂、特种固化剂组成，是一种双组分功能性材料，具有附着力好、硬度高、对湿气不敏感等特点。

### 产品特性

- ★ 附着力好；
- ★ 硬度高；
- ★ 体积收缩率小；
- ★ 可常温固化、后固化速度快。

### 产品应用

R200 刚性手工聚脲广泛应用于金属材料的防护，可厚涂施工、重涂性好，同时也可应用于喷涂聚脲材料的局部修补等，与喷涂聚脲材料匹配性好。

### 技术指标

| 项 目                   |        | 指 标                    |
|-----------------------|--------|------------------------|
| 外观（目视）                |        | A 组分：粘稠液体<br>B 组分：澄清液体 |
| 固含量/%                 |        | ≥ 95                   |
| 干燥时间<br>(25℃, RH=50%) | 表干时间/h | ≤ 4                    |
|                       | 实干时间/h | ≤ 24                   |

### 产品包装

A 组分 5kg/桶，B 组分 0.75kg/桶；也可根据用户要求更换包装。



## 产品配比

---

应严格按照比例 A:B=5:0.75（重量比）进行配制，因配制比例不准确而造成的施工损失，后果自负。

## 底材处理

---

施工部位应进行喷砂或打磨处理,将表面的油污、粉尘、氧化物等污染物清除干净，施工前基材表面要充分风干、无溶剂残留。

## 涂装方法

---

- 1.使用前将 A、B 两组分充分搅拌均匀，按比例称取 B 组分加入到 A 组分中，A:B=5:0.75（重量比），手动或机械搅拌 3~5min；
- 2.R200 刚性手工聚脲为反应型双组分涂料，使用时应根据现场需要，现配现用，以免涂料胶化报废；
- 3.建议施工方式为刮涂施工，根据需求设计涂覆厚度，多道施工时，需待上一道涂层完全表干后方可进行下一道施工。

## 施工注意事项

---

- ★配料计量一定要准确。
- ★使用温度应控制在 5℃ 以上为宜，相对湿度不宜超过 85%。
- ★涂料施工完后，应在室温状态下养护一周，才能达到最佳强度。在养护过程中，避免进行碰撞、弯曲等，以防止涂层损坏。

## 劳动保护

---

在使用本产品的过程中，必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。施工现场要保证有良好的通风，同时要隔绝火源、远离热源。



## 储存及运输

---

★本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中，严禁雨淋、日晒，隔绝火源，远离热源，贮存温度应为 5~35℃。

★本产品在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为 12 个月。

★运输时，应严禁雨淋、日晒，并应符合运输部门的有关规定。

## 声明

---

1. 任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工，表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命，用户在使用本产品时，应满足约定施工条件。
2. 本公司仅对涂料产品本身的质量负责。
3. 本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得，随着产品不断改进，某些数据可能有所改变，恕不另行通知。

