

## Air++R100 手工聚脲

### 产品简介

R100 手工聚脲是一种无溶剂、双组分、可手工刮涂的弹性聚脲材料，具有附着力强、强度高、弹性好、涂膜光亮丰满、耐磨性优良、对湿气不敏感等特点。

### 产品特性

- ★ 施工方便，无需高温高压喷涂设备；
- ★ 无溶剂、对环境友好，可常温固化；
- ★ 物理性能优良，对各类底材均具有良好的附着力；
- ★ 流平性好，涂层无接缝、外表光顺。

### 产品应用

R100 手工聚脲主要用于一些不易进行喷涂施工的工程及项目，作为喷涂聚脲的替代产品使用；也可作为喷涂聚脲材料的局部修补材料。

### 技术指标

| 序号 | 项 目          | 指 标         |
|----|--------------|-------------|
| 1  | 表干时间/h       | ≤ 2         |
| 2  | 操作期/min      | 20- 30      |
| 3  | 拉伸强度/MPa     | ≥ 16        |
| 4  | 断裂伸长率/%      | ≥ 450       |
| 5  | 撕裂强度/ (kN/m) | ≥ 45        |
| 6  | 耐冲击性/ (kg·m) | ≥ 1.0       |
| 7  | 附着力/MPa      | ≥ 3 (或基材破坏) |



## 产品包装

---

A 组分：5kg/桶，B 组分：1.5kg/桶。

## 产品配比

---

质量比 A:B=10:3。

## 底材处理

---

施工前应保证底材表面清洁、无油污、灰尘等。针对金属底材建议采用喷砂或手动（机械）打磨方式，使表面清洁度达到 Sa2.5 级标准的要求并涂装配套防锈底漆；针对混凝土底材应先修补开裂、空鼓等表面缺陷，再涂装配套底漆。作为喷涂聚脲的修补材料时，喷涂聚脲施工刚结束即可直接采用手工聚脲进行局部修补，若对旧涂层进行修补，则应对旧涂层表面进行打磨处理后再进行修补。

## 涂装方法

---

- 1.使用前应将 B 组分搅拌均匀（无沉底，颜色一致）。
- 2.按 A:B=10:3(重量比)比例准确称取 A、B 组分进行配制，手动或机械搅拌均匀便可施工。（通常机械搅拌 1-2min 即可）
- 3.手工刮涂，涂装间隔最长不应超过 48h。
- 4.手工聚脲为反应型双组分涂料，使用时应根据现场需要，现配现用，以免胶化报废。
- 5.推荐厚度为 1~3mm(可视用户要求而定)，建议单道施工厚度不超过 1mm。

## 施工注意事项

---

- ★ 严格按照比例进行配制。
- ★ 施工时底材温度应高于露点 3℃ 以上。
- ★ A 组分未用完的涂料应充氮后密封保存。
- ★ 该体系为 100%固含量，现场施工时允许加入少于总量 5%的专用稀释剂进行稀释。



★ 在密闭空间施工时，应保证良好的通风。

## 劳动保护

---

在使用本产品的过程中，必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。施工现场要保证有良好的通风，同时要隔绝火源、远离热源。

## 储存及运输

---

★本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中，严禁雨淋、日晒，隔绝火源，远离热源，贮存温度应为 10-40℃。

★本产品在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为 12 个月，超过贮存期可按本产品标准规定的项目进行检验，若符合技术要求仍可使用。

★本产品不含有机溶剂，可按非危险品运输。运输时应严禁雨淋、日晒，并应符合运输部门的有关规定。

## 声明

---

1. 任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工，表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命，用户在使用本产品时，应满足约定施工条件。
2. 本公司仅对涂料产品本身的质量负责。
3. 本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得，随着产品不断改进，某些数据可能有所改变，恕不另行通知。

