

## Air<sup>++</sup>1603 聚脲防爆破涂料

### 产品简介

Air<sup>++</sup>1603 聚脲防爆破涂料是青岛爱尔家佳新材料股份有限公司最新研发的第三代聚脲弹性体，由半预聚体、改性氨基聚醚、胺扩链剂等原料组成，使用时，采用专用高压无气喷涂设备现场喷涂成型。该技术将新材料、新设备、新工艺等有机的结合在一起，是传统施工技术的一次革命性飞跃，是目前国际上最先进的防爆施工技术之一。

### 产品特性

- ★ 固化速度快，10 秒凝胶，10 分钟达到步行强度；
- ★ 施工速度快，连续喷涂不流挂，在施工过程中对湿度和温度不敏感；
- ★ 喷涂成型，涂层连续无接缝，表面光滑；
- ★ 优良的物理性能，高强度、高伸长率、耐冲击性能优异；
- ★ 不含溶剂，施工安全，对环境友好。

### 产品应用

Air<sup>++</sup>1603 聚脲防爆破涂料可广泛应用于军警车辆内外衬、军警防弹头盔、插板、各种混凝土建筑等的防护。

### 技术指标

序号	项 目	指 标
1	固含量/%	≥ 98
2	凝胶时间/s	≤ 45
3	表干时间/s	≤ 120
4	拉伸强度/MPa	≥ 20



5	断裂伸长率/%		≥ 400
6	撕裂强度/ (N/mm)		≥ 85
7	粘结强度/MPa	碳钢	≥ 4.5
		砼	≥ 2.5 (或基材破坏)
8	硬度/ (邵 A)		≥ 85
9	低温弯折性/°C		≤ -40
10	耐冲击性/ (kg·m)		≥ 1.0

注：以上参数采用 GRACO H-xp3 主机和 AP 喷枪在实验室条件下喷涂样片，固化 7 天后测试。

由于现场条件的差异，现场实际所测数据可能与上述数据有所差异。

## 产品包装

A 料：220kg/桶，B 料：210kg/桶，也可根据用户要求更换包装。

## 涂装方法

### 1、基材处理

基材预处理，涂覆物表面不得有水、灰尘、浮锈、油污等污染物，一般建议采用喷砂或手动（机械）打磨方式进行全面清理，使表面清洁度达到相应清洁标准的要求。针对混凝土基材应先修补开裂、空鼓等表面缺陷。完成基材预处理后，涂刷专用配套底涂。

### 2、聚脲防爆破涂料施工

为保证材料性能，施工前应先将物料搅拌均匀，使整个物料体系上下状态均匀，必须使用专用的高压双组分 1:1 聚氨酯/聚脲喷涂设备及喷枪，（其加热能力>75℃，最大压力达 3500psi），如 GRACO 公司的 EXP-2、HXP-3、H20/35，及其对应的对撞喷枪或其他经青岛爱尔家佳新材料股份有限公司认可的喷涂设备进行喷涂。



## 施工注意事项

★ 施工时，基材温度应高于露点温度 3℃ 以上，避免大风、雨雪等恶劣天气下施工。

★ 施工前必须将 B 组分充分搅拌至完全均匀。

★ 材料若分多次使用，每次取料后应随时密封严实包装桶，以免物料吸潮变质影响使用及性能。

★ 在密闭空间施工时，应保证良好的通风，每次喷涂完毕建议采用青岛爱尔家佳新材料股份有限公司提供的专用清洗剂来清洗工具和喷枪配件等。

## 劳动保护

在使用本产品的过程中，必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。施工现场要保证有良好的通风，同时要隔绝火源、远离热源。

## 储存及运输

★ 本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中，严禁雨淋、日晒，隔绝火源，远离热源，贮存温度应为 15~40℃。在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为 12 个月。

★ 本产品无有机溶剂，可按非危险品运输。运输时，应严禁雨淋、日晒，并应符合运输部门的有关规定。

## 声明

1. 材料的性能很大程度上受涂布厚度、均匀程度、基材表面处理等因素的影响，用户在使用本产品时，应满足约定使用条件。
2. 本说明书中的数据均为理论值或经验累积取得，随着产品不断改进，某些数据可能有所改变，恕不另行通知，请保持联系，及时更新。

