

## Air<sup>++</sup>1106 软质高弹聚脲材料

### 产品简介

Air<sup>++</sup>1106 软质高弹聚脲材料是由固化剂、高性能弹性树脂、色浆、各种助剂等原料组成，并且现场喷涂成型的高性能柔性聚脲材料。聚脲喷涂技术将新材料、新设备和新工艺有机地结合在一起，施工效率高，施工质量优，是目前国内外先进的施工技术之一。

### 产品特性

- ★ 凝胶时间在 10-60s 可调，立面、曲面连续喷涂不流挂；
- ★ 弹性好，柔软，适合沙发、帐篷及儿童游乐场所设施的防护；
- ★ 优良的物理性能，对各类底材均具有良好的附着力；
- ★ 对湿气、温度不敏感，热稳定性好；
- ★ 100%固含量，无 VOC， 没有污染、绿色环保，环境友好。

### 产品应用

Air<sup>++</sup>1106 软质高弹聚脲材料主要用于儿童乐园中的游乐设施，淘气堡等场所，能起到很好的保护和缓冲作用，避免伤害到儿童。还可应用于帐篷、商场沙发及其它骑乘设施等柔性场所。

### 技术指标

序号	项目	技术指标
1	固含量/%	100%
2	凝胶时间/s	20~40
3	拉伸强度/MPa	≥7
4	断裂伸长率/%	≥500



5	撕裂强度/ (N/mm)	≥30
6	硬度/ (邵 A)	60±3
7	耐磨性/[(750g/500r),mg]	≤10
8	耐冲击性/ (kg·m)	≥1.0
9	耐水性 (30d)	无锈蚀/不起泡/不脱落
10	耐液体介质 (168h)	无锈蚀/不起泡/不脱落
11	耐盐雾 (2000h)	无锈蚀/不起泡/不脱落
12	人工气候老化 (2000h)	良好
13	低温柔韧性 (-30℃)	不开裂
14	密度/ (g/cm <sup>3</sup> )	1.05

注：以上参数均为采用 GRACO H-xp3 主机和 AP 喷枪在实验室条件下喷涂，室温固化 7 天后测试的物理性能。

## 产品包装

A 料：220kg/桶，B 料：210kg/桶，也可根据用户要求更换包装。

## 涂装参数

- 1、涂装方法：施工时使用本公司指定的高温、高压撞击混合设备。
- 2、涂装间隔：最短，时间不限；最长，不超过 3 小时。
- 3、涂装厚度：视用户要求而定。
- 4、干燥时间：(25℃)30 分钟之内表干，即可搬运。

## 施工注意事项

- ★ 该体系为 100%固含量，严禁加入任何稀释剂；
- ★ 施工前必须将 B 组分充分搅拌至完全均匀；
- ★ 材料若分多次使用，每次取料后应随时密封严实包装桶，以免物料吸潮变质影响使用及性能；
- ★ 在密闭空间施工时，应保证良好的通风，每次喷涂完毕都应采用特定的清洗剂对喷枪进行清洗。



## 劳动保护

---

在使用本产品的过程中，必须穿工作服、戴护目镜、手套、防毒面具等劳保用品。施工现场要保证有良好的通风，同时要隔绝火源、远离热源。

## 储存及运输

---

★ 本产品应贮存在阴凉、通风、干燥的库房中，严禁雨淋、日晒，隔绝火源，远离热源，贮存温度应为 15~40℃。在不打开原包装的情况下，贮存期自生产之日起为 12 个月。超过贮存期可按本产品标准规定的项目进行检验，若符合技术要求仍可使用。

★ 本产品不含有机溶剂，可按非危险品运输。运输时，应严禁雨淋、日晒，并应符合运输部门的有关规定。

## 声明

---

1. 材料的性能很大程度上受涂布厚度、均匀程度、基材表面处理等因素的影响，用户在使用本产品时，应满足约定使用条件。
2. 本说明书中的数据均为理论值或经验累积取得，随着产品不断改进，某些数据可能有所改变，恕不另行通知，请保持联系，及时更新。

